



STEPCRAFT.

instrukcje składania
Podręcznik budowy

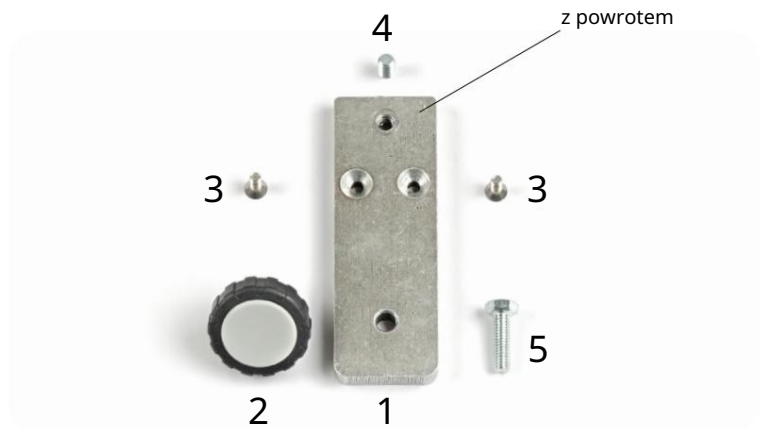
Zestaw montażowy serii M. Smarowanie minimalną ilością
Zestaw mocujący do smarowania minimalną ilością serii M
Zestaw montażowy serii M do układu smarowania
Zestaw montażowy do układu smarowania serii M

22:03

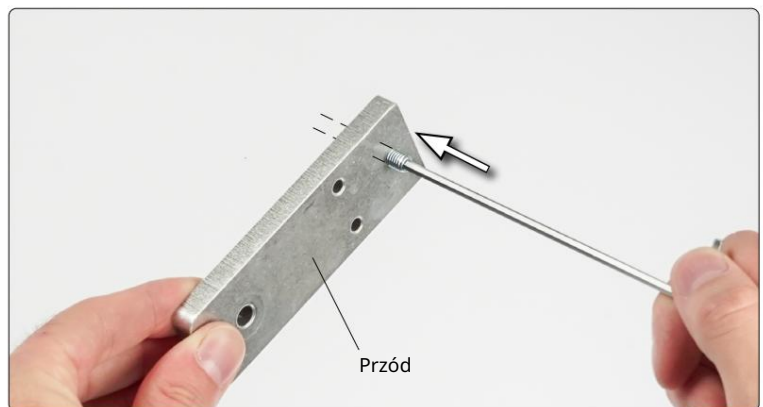


Zakres dostawy

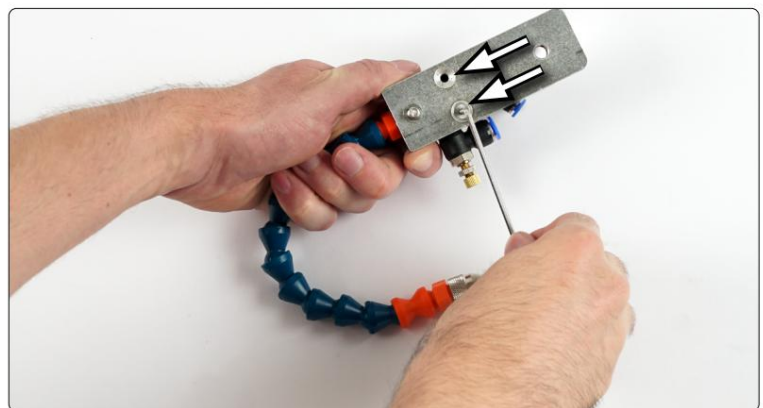
- 1 płyta montażowa
- 2 radełkowy uchwyt
- 3 2x śruba M4x10
- 4 kołki gwintowane M6x10
- 5 śrub M6x20



Wkręć śrubę dociskową przez pasującą śrubę
Wywierć otwór w płycie montażowej tak, aby była założona
z tyłu wystaje 3 - 4 nitki.



Zamontować sterownik mieszanki za pomocą
dwie śruby z łbem stożkowym na płycie montażowej.
Przygotowanie do montażu na osi Z
jest teraz ukończony.



Włóż śrubę M6x20 w rowek
osi Z i przesunij ją w górę o około 15 cm.



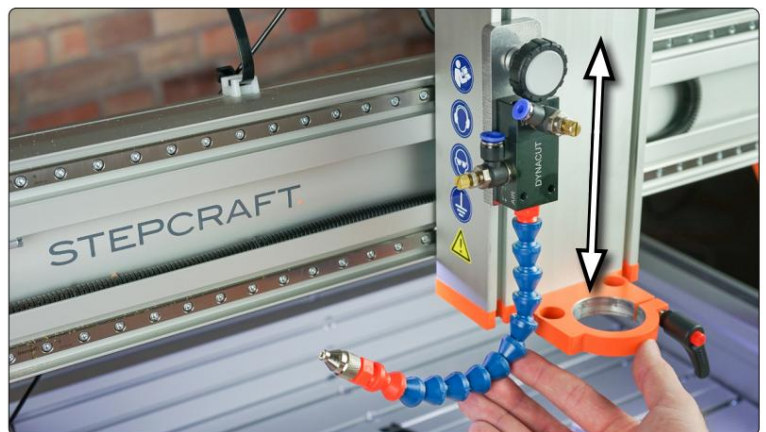
Umieść przygotowaną płytę montażową, np pokazany na osi Z. Trzpień gwintowany teraz działa jako prowadnica w rowku osi Z.



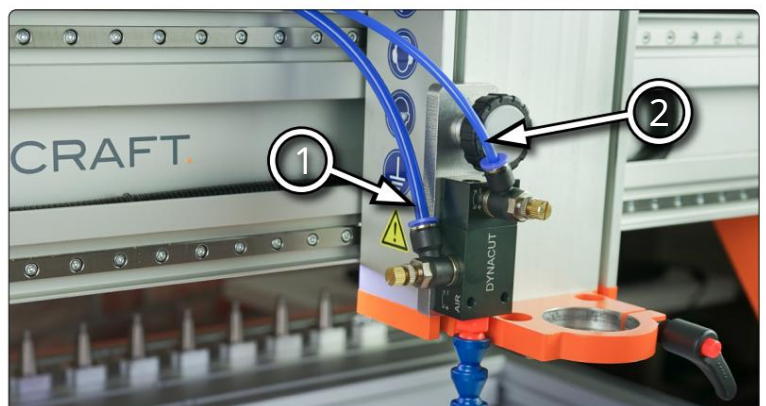
Luźno obróć radełkową rączkę.



Przesuń moduł sterujący mieszanką do żądanej pozycji, a następnie obróć radełkowy uchwyt mocno.

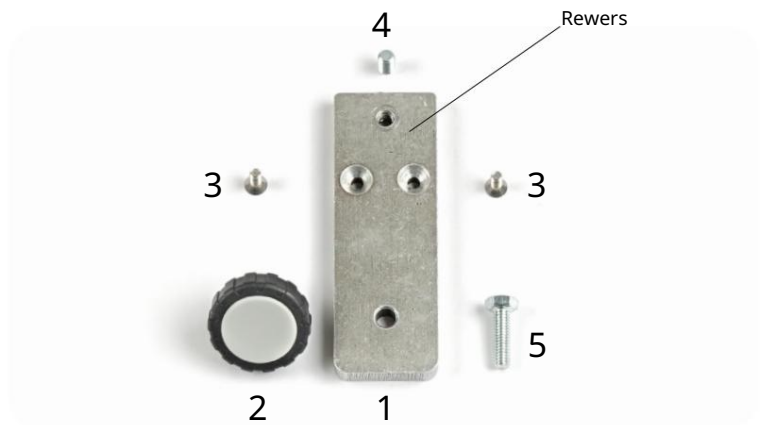


Podłączyć wąż instalacji sprężonego powietrza tems z zaworem (1) i wężem do Smar z zaworem (2). Sprawdź to Węże są mocno osadzone poprzez lekkie pociągnięcie.

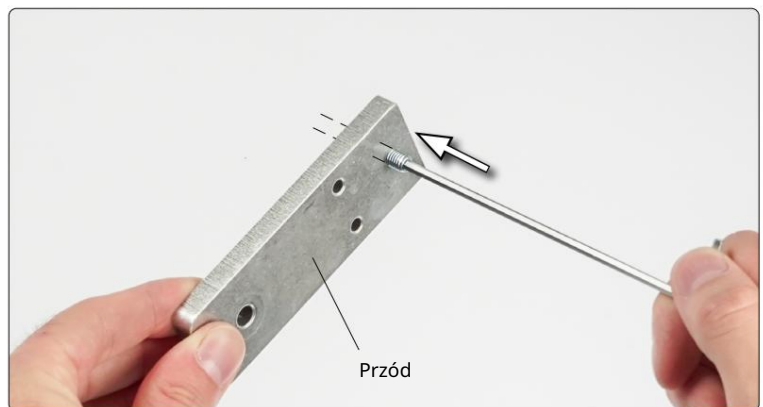


Zakres dostawy

- 1 płyta montażowa
- 2 radełkowane uchwyty
- 3 2x śruby M4x10
- 4 kołki gwintowane M6x10
- 5 śrub M6x20



Wkręcić gwintowany kołek przez odpowiedni otwór przez otwór w płycie montażowej. Powinno się trzymać wyprowadzić około 3-4 nitki z tyłu.



Przymocuj głowicę mieszającą do płyty montażowej za pomocą dwóch śrub z łbem wpuszczanym M4x10. Płyta montażowa jest teraz łatwo przygotowana do montażu na Oś Z.



Wprowadź śrubę M6x20 w szczelinę osi Z i przytrzymaj ją na wysokości około 15 cm.



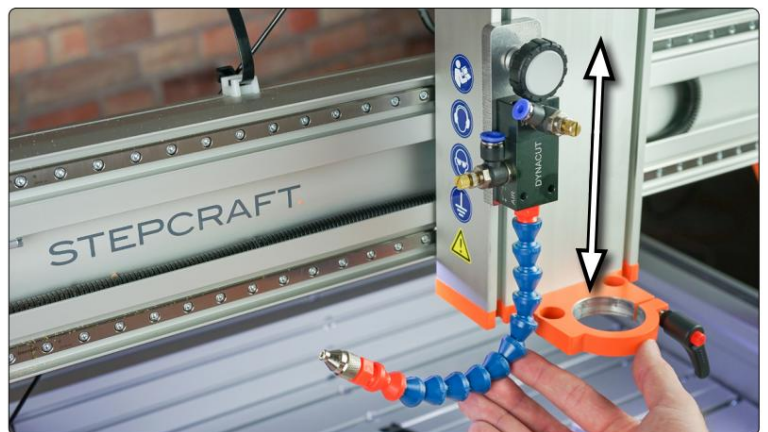
Teraz nałóż przygotowaną wcześniej płytę montażową oś Z, jak pokazano. Gwintowany kołek działa teraz jako prowadzenie przez szczelinę.



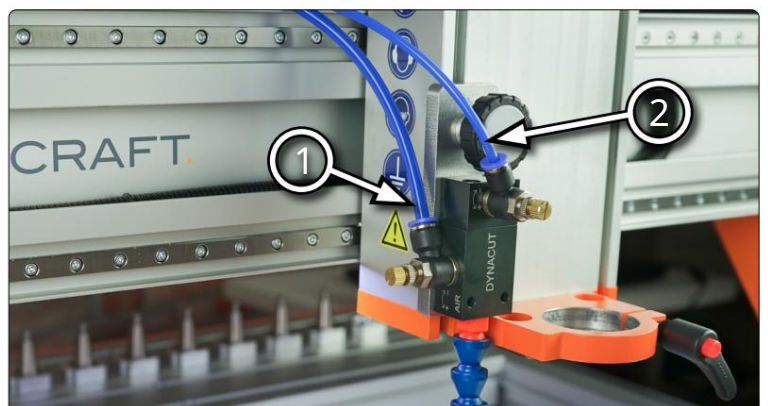
Nakręć uchwyt radełkowy na śrubę M6x20. Do jeszcze go nie dokręcaj.



Przesuń głowicę mieszającą na żądaną wysokość i zamocuj ustalić tę pozycję, dokręcając radełkowy uchwyt.



Podłącz wąż sprężonego powietrza i (1) oraz wąż dla środka smarnego (2) do odpowiednich zaworów. Sprawdź dobre dopasowanie, lekko pociągając rurki.



STEPCRAFT GmbH & Co. KG

Przy toporku 2

58708 Menden (Sauerland)

Niemcy

tel.: +49 (0) 23 73 / 179 11 60

poczta: info@stepcraft-systems.com sieć:

www.stepcraft-systems.com

Firma STEPCRAFT

Ulica Polowa 151

Torrington, Connecticut 06790

Stany Zjednoczone

tel.: +1 (203) 5 56 18 56

e-mail: info@stepcraft.us net:

www.stepcraft.us